

Rozłączne łączniki do mebli Festool Domino (część II)

W niniejszym odcinku „Festool radzi” omawiamy praktyczne zastosowanie systemu rozłącznych łączników Festool Domino. W tym celu posłużymy się przykładem montażu szafki z dwoma cokołami.

Montaż szafki z użyciem systemu rozłącznych łączników Festool Domino rozpoczynamy od regulacji frezarki Festool Domino DF 500 – tak głębokość frezowania ustawiamy pod kotwę rozprężną na 15 mm, jego szerokość – na minimalną wartość, czyli 21 mm, zaś grubość materiału – na 20 mm (fot. 1). Następnie na przeciwnych bokach górnego wieńca

szafki wykonujemy po trzy gniazda. Skrajne przeznaczone są pod kotwę rozprężną, a środkowe – pod łącznik bukowy (fot. 2 i 3). Przy tym w przypadku wykonywania gniazda środkowego szerokość frezowania zwiększamy do 26 mm (fot. 3). Następnie w wykonanych gniazdach mocujemy kotwy rozprężne (fot. 4) i łączniki bukowe (fot. 5) oraz w kotwy wkręcamy sworznie (fot. 6). Potem głębokość frezowania we frezarce Festool Domino DF 500 ustawiamy na 28 mm (fot. 7) i frezujemy po dwa gniazda w każdym cokole szafki (fot. 8). Następnie w wykonanych gniazdach wiercimy otwory. W tym celu umieszczamy w nich adapter Festool BS-KV D15 (nr kat. 203164, fot. 9 i 10). Służy on do precyzyjnego wyznaczenia miejsca i głębokości wiercenia oraz umożliwia usunięcie wiórów z gniazda, gdyż można do niego podłączyć wąż odkurzacza przemysłowego. Otwór wiercimy, używając wiertła do okuć Festool KVB-HV D15 CE (nr kat. 203165) i wiertarko-

-wkrętarki Festool T18+3 (fot. 11). Następnie w gnieździe z otworem mocujemy kotwę poprzeczną (fot. 12), pozycjonując ją za pomocą półosłony z tworzywa sztucznego (fot. 13). Gdy zamontowaliśmy kotwy poprzeczne w cokołach (fot. 14), przystępujemy do wiercenia w bokach szafki rzędu otworów za pomocą systemu Festool LR32. W wykonane otwory wkręcamy sworznie z gwintem do drewna (fot. 15). Kolejną operacją montażową jest mocowanie cokołów (fot. 16 i 17) i podstawy (fot. 18 i 19) do boku szafki. Następnie mocujemy drugi bok szafki (fot. 20 i 21) oraz wieniec górny (fot. 22 i 23) i zakrywamy otwory montażowe zaślepkami (fot. 24). Operacja ta kończy prawidłowy montaż szafki drewnianej z użyciem nowych rozłącznych łączników do mebli Festool Domino (fot. 25). W następnym odcinku „Festool radzi” opowiemy o separatorze pyłu Festool CT-VA-20.

ST (Festool), pins



Prawidłowo wyregulowana frezarka Festool Domino DF 500 pod kotwę rozprężną



Wykonanie gniazda pod kotwę rozprężną i łącznik bukowy



Wyfrezowane gniazda w jednym boku wieńca górnego szafki



Montaż kotwy rozprężnej



Mocowanie łącznika bukowego w gnieździe środkowym



Zamocowane łączniki bukowe i kotwy rozprężne z wkręconymi sworzniemi



Ustawienie głębokości frezowania na 28 mm we frezarce Festool Domino DF 500



Frezowanie gniazd w cokołach szafki



Umieszczenie w gnieździe adaptera do otworów Festool BS-KV D15



Prawidłowo umieszczony w gnieździe adapter Festool BS-KV D15



Operacja wykonania otworu w gnieździe



Montaż kotwy poprzecznej



Pozycjonowanie kotwy poprzecznej



Zamontowane kotwy poprzeczne w cokołach



Montaż sworzni z gwintem do drewna w bokach szafki



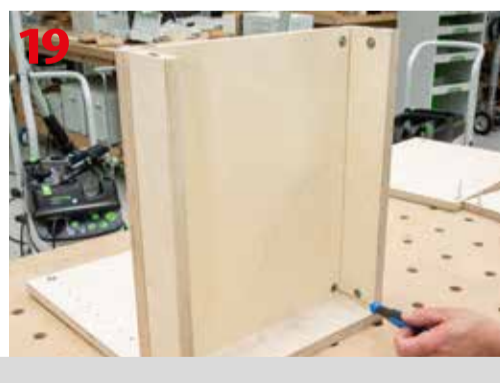
Montaż cokołów do boków szafki



Montaż cokołów do boków szafki



Montaż podstawy do boków szafki



Montaż podstawy do boków szafki



Montaż drugiego boku szafki



Montaż drugiego boku szafki



Montaż wieńca górnego



Montaż wieńca górnego



Montaż zaślepek w odpowiednim kolorze



Prawidłowo zmontowana szafka za pomocą nowych rozłącznych łączników do mebli Festool Domino