

# Połączenie blatów kuchennych z użyciem systemu Festool Domino (część III)

W tym odcinku „Festool radzi” zajmiemy się wykonaniem połączenia kąтового blatów kuchennych. Użyjemy do tego frezarki górnowrzecionowej Festool OF 2200 EB wraz z szablonem APS 900 oraz frezarki Festool Domino XL DF 700 EQ i rozłącznych łączników Domino.

W celu połączenia kąтового blatów kuchennych w pierwszej kolejności dokonamy przeglądu oraz przygotowania niezbędnych narzędzi i materiałów. Podczas pracy będziemy korzystać z ręcznej frezarki górnowrzecionowej Festool OF 2200 EB wraz z szablonem APS 900, pierścieniem kopiującym o średnicy 30 mm oraz frezem palcowym o średnicy 14 mm (fot. 1). Aby stabilnie zamocować szablon na elementach blatu, do lewej strony profilu szablonu MFS 1000 montujemy profil MFS 200 (fot. 2), który posłuży nam do zamontowania ścisków. Następnie przystępujemy do mocowania szablonu na blacie poprzecznym, (fot. 3.) wykorzystujemy do tego sworznie ustalające, które pozycjonują szablon (fot. 4.). W dalszej kolejności we frezarce górnowrzecionowej Festool OF 2200 EB mocujemy wspomniany frez palcowy wraz z pierścieniem kopiującym (fot. 5.), po czym frezujemy prawą stronę blatu poprzecznego (fot. 6. i 7.). Po tej operacji, do połączenia przygotowujemy drugi

blat. Najpierw kładziemy go na lewej stronie i montujemy na nim szablon APS 900 z odpowiednim rozlokowaniem sworzni pozycjonujących (fot. 8.). Następnie frezujemy blat. (fot. 9 i 10.). Mając w ten sposób przygotowane dwa blaty, do kolejnej operacji używamy frezarki Festool Domino XL DF 700 EQ, łączników rozłącznych oraz drewnianych Domino (fot. 11.). W pierwszej kolejności trasujemy miejsca pod otwory (fot. 12.). Następnie frezujemy 5 wzdłużnych gniazd w każdym z blatów. Służą one do osadzenia łączników drewnianych i podwójnych sworzni z półosłonami (fot. 13.). Kolejno frezujemy po trzy otwory prostopadłe w każdym z blatów (fot. 14.) pod kotwy rozporowe z samoczynnym dociąganiem (fot. 15.). Następnie w otworach mocujemy wspomniane łączniki Domino tak jak na fot. 16. i skręcamy ze sobą blaty (fot. 17.). Jest to ostateczna operacja (fot. 18.). W kolejnej części zajmiemy się wykorzystaniem systemu Festool Domino do elementów o mniejszych przekrojach

pins, Sławomir Trojan



Frezarka Festool OF 2200 EB i niezbędne oprzyrządowanie do połączenia blatów pod kątem 90°



Montaż profilu MFS 200



Prawidłowo zamocowany szablon



Montaż sworzni ustalających



Frezarka Festool OF 2200 EB z pierścieniem kopiującym



Frezowanie blatu poprzecznego z prawej strony



Blat po wyfrezowaniu



Prawidłowe ustawienie sworzni w szablonie



Frezowanie drugiego blatu



Blat po wyfrezowaniu



Łączniki Domino użyte do łączenia blatów



Trasowanie blatów



Frezowanie otworów wzdłużnych



Frezowanie otworów prostopadłych



Kotwa poprzeczna z zatrzaskiem poszerzającym



Prawidłowy montaż łączników Domino



Połączenie blatów



Prawidłowo połączone blaty za pomocą systemu rozłącznych łączników Domino

SPRAWDŹ

TU PORÓWNASZ ELEKTRONARZĘDZIA