

# Festool HL 850 - jedyny strug na rynku z nieograniczoną głębokością wręgowania

Festool HL 850 nie bez powodu jest nazywany najlepszym narzędziem na rynku w swojej klasie. Cechy, które je wyróżniają, to np. jednostronne ułożyskowanie dające możliwość wręgowania na nieograniczoną głębokość, głowica z nożem spiralnym i jej szybka wymiana, a także bezstopniowa regulacja głębokości, łagodny rozruch i kontrola temperatury uzwojeń silnika. Wszystkie te elementy sprawiają, że praca tym narzędziem staje się przyjemnością. Dzisiaj skupimy się jedynie na przedstawieniu kilku z tych elementów i omówimy je bardzo ogólnie, a w kolejnym odcinku Festool Radzi rozwinie ten temat.

Jednostronne ułożyskowanie głowicy nożowej zapewnia możliwość strugania blisko krawędzi oraz wręgowanie o nieograniczonej głębokości. Funkcja ta jest opatentowana przez firmę Festool i dlatego jako jedyna posiada ona rozwiązanie tego rodzaju.

Zastosowanie głowicy z nożem spiralnym w strugu umożliwia struganie ruchem koszącym, dzięki czemu strugana powierzchnia jest gładka, a praca cicha i komfortowa. Wpływa to nie tylko na bardzo dobrą jakość powierzchni, ale minimalizuje potrzebę dodatkowej obróbki. Dodatkowo dzięki temu rozwiązaniu praca maszyny jest pozbawiona wszelkich drgań. Wymiana takiej głowicy jest prosta, wystarczy przycisnąć blokadę wrzeciona i odkręcić ją kluczykiem. Doskonale struganie do 3,5 mm grubości wióra i nieograniczona głębokość

wręgowania świadczą o wyjątkowości tego urządzenia. Należy podkreślić, że regulacja głębokości jest bezstopniowa, co dodatkowo ułatwia proces roboczy. Doceniają to przede wszystkim stolarze, montażyści i wnętrzarze, którzy napotykać na sytuacje, w których te funkcje są wykorzystywane. Dodatkowo dzięki wykonanemu w stopie struga wpustowi w kształcie litery V (90 stopni) możemy precyzyjnie fazować.

Tak jak w przypadku każdego urządzenia, firma Festool dba o bezpieczeństwo użytkowników struga HL 850. W jego przypadku taką funkcję spełnia elektronika MMC. Zapewnia ona stałą prędkość strugania niezależnie od obciążenia (utrzymuje obroty głowicy na stałym poziomie), w tym także przy maksymalnej grubości wióra, pozwala na łagodny rozruch, a po wyłączeniu maszyny

zatrzymuje głowicę w czasie ok. 2 sekund. Ponadto elektronika MMC pozwala na kontrolę temperatury uzwojeń silnika, co daje dodatkowe zabezpieczenie przed przeciążeniem.

Wyróżniająca ergonomia, jakość i precyzja czynią strug idealnym podczas wykonywania wręgów w stolarce otwartej oraz podczas pasowania listew, krawędzi i materiałów płytowych. Do struga HL 850 stosuje się następujące akcesoria: jednostkę stacjonarną, prowadnicę równoległą, przykładnicę kątową, ogranicznik głębokości wręgu, worek do chwytania wiórów oraz wymienne głowice nożowe o różnych kształtach. Wszystkie te elementy opiszemy w następnym odcinku Festool Radzi.

Paulina Wróbel, Sławomir Trojan (Festool Polska), pins



Wręgowanie na nieograniczoną głębokość



Wręgowanie z prowadnicą równoległą i ogranicznikiem głębokości



Wręgowanie z ogranicznikiem głębokości



Widok na głowicę z nożem spiralnym



Wymiana noża



Wymiana głowicy



Blokada regulacji głębokości



Wpust w stopie struga 90 stopni



Operacja fazowania



Głowica z odchylną osłoną



Jedno z zastosowań struga przy montażu stolarki otworowej

Poradniki KONBET

KUP Narzędzia

Kalendarium tar

portalnarzedzi.pl

szukaj

WYDARZENIA NOWOŚCI NARZĘDZIA TESTY PORADY VARIA RYNEK DIY BUDOWNICTWO ENERGETYKA

PORÓWNAJ PRODUKTY

szlifierka kątowna  
GA9040RF01



szlifierka kątowna  
WX26-230Quick



Model

GA9040RF01

WX26-230Quick

WS 21-230

TU PORÓWNASZ  
ELEKTRONARZĘDZIA  
SPRAWDŹ

portalnarzedzi.pl