

# Mocowanie obrabianych elementów za pomocą systemu VAC SYS (część III)

W niniejszym odcinku „Festool radzi” zajmiemy się kontynuacją tematyki mocowania obrabianych elementów przy użyciu systemu VAC SYS. Tym razem omówimy wykorzystanie jego wersji systemowej.

Do wielu zalet systemu mocowania podciśnieniowego VAC SYS omówionych w poprzednich częściach niniejszego tematu możemy dodać jeszcze jedną. Jest nią właśnie systemowość tego rozwiązania polegająca na tym, iż zestaw podstawowy VAC SYS Set SE1 możemy rozbudować o adapter VAC SYS AD MFT/3 i wykorzystywać wraz ze stołem wielofunkcyjnym Festool MFT/3 (fot. 1). Rozwiązanie to pozwala na rozszerzenie możliwości mocowania elementów poddawanych różnym rodzajom obróbki bez potrzeby stosowania elementów pośrednich takich jak gładkie płyty omówione w poprzednich częściach niniejszego tematu. Adapter VAC SYS AD MFT/3 mocujemy do ramy stołu MFT/3, wsuwając kostki stabilizujące we wpust jej aluminiowego profilu (fot. 2). Podstawę jednostki mocującej VAC SYS SE 1 ustawiamy na płycie adaptera (fot. 3) w takiej pozycji, aby otwory podstawy pokrywały się z otworami adaptera. Uruchamiając pompę próżniową VAC SYS VP i przesuwając zawór suwakowy, powodujemy przyssanie się podstawy jednostki mocującej do płyty adaptera (czynności te zostały opisane w I części tematu). Teraz możemy przystąpić do połączenia tych elementów za pomocą czterech śrub (fot. 4) z nakrętkami, dokręcając je kluczem imbusowym załączonym do zestawu adaptera (fot. 5). Przykręconą jednostkę mocującą obracamy w ten sposób aby płyta adaptera spoczywała na płaszczyźnie stołu (fot. 6), a osie dwóch otworów gwintowanych w jej narożnikach



Zestaw podstawowy do mocowania podciśnieniowego VAC SYS Set SE1 rozszerzony o adapter do mocowania na krawędzi stołu MFT/3



Adapter VAC SYS AD MFT/3 wsuwamy we wpust profilu ramy stołu MFT/3



Podstawę jednostki mocującej ustawiamy na płycie adaptera



Za pomocą czterech śrub łączymy podstawę jednostki mocującej z płytą adaptera



Śruby mocujące dokręcamy kluczem imbusowym



Jednostkę przymocowaną do adaptera obracamy i ustawiamy na płaszczyźnie stołu



Za pomocą pokręteł dokręcanych od spodu płytą adaptera mocujemy do płaszczyzny stołu



Jednostka mocująca VAC SYS SE 1 stabilnie zamocowana do stołu MFT/3



Przykład wykorzystania zestawu VAC SYS do wygodnego ustawienia elementu podczas frezowania krawędzi



Dzięki funkcji obracania adaptera jednostkę VAC SYS możemy umieścić pod stołem

oddalonych od krawędzi pokrywały się z osiami otworów perforacji w płycie stołu. Za pomocą pokręteł dokręcanych od spodu mocujemy płytę adaptera do płaszczyzny stołu (fot. 7). W celu stabilizacji położenia adaptera względem stołu należy dokręcić dwie śruby motylkowe blokujące kostki stabilizujące w profilu jego ramy. W ten sposób jednostka mocująca VAC SYS SE 1 jest stabilnie zamocowana do stołu MFT/3 (fot. 8) i możemy ją obciążać elementem mocowanym podciśnieniowo na czas obróbki (fot. 9). Dzięki funkcji obracania

adaptera jednostkę VAC SYS możemy umieścić pod stołem (fot. 10). Po zablokowaniu jej w tej pozycji całą płaszczyznę stołu MFT/3 możemy wykorzystać do innych prac (fot. 11). To wygodne, systemowe rozwiązanie możemy zastosować zarówno w warsztacie, jak też na budowie podczas wykonywania różnorodnych prac montażowych i związanych z wystrojem wnętrza.

Tomasz Żurkowski, pins

## Zestawienie podstawowego wyposażenia:

	Wyszczególnienie	Typ	Nr kat.
1.	Pompa próżniowa i jednostka mocująca	VAC SYS Set SE1	712 223
2.	Pompa próżniowa	VAC SYS VP *	580 060
3.	Jednostka mocująca	VAC SYS SE 1 *	580 061
4.	Systainer z wyposażeniem	VAC SYS VT Sort	495 294
5.	Stół wielofunkcyjny	MFT/3	495 315
6.	Adapter	VAC SYS AD MFT/3	494 977

\*- w zakresie dostawy zestawu VAC SYS Set SE1



Po umieszczeniu jednostki VAC SYS pod stołem MFT/3 cała jego płaszczyzna jest dostępna i może być wykorzystana do innych prac