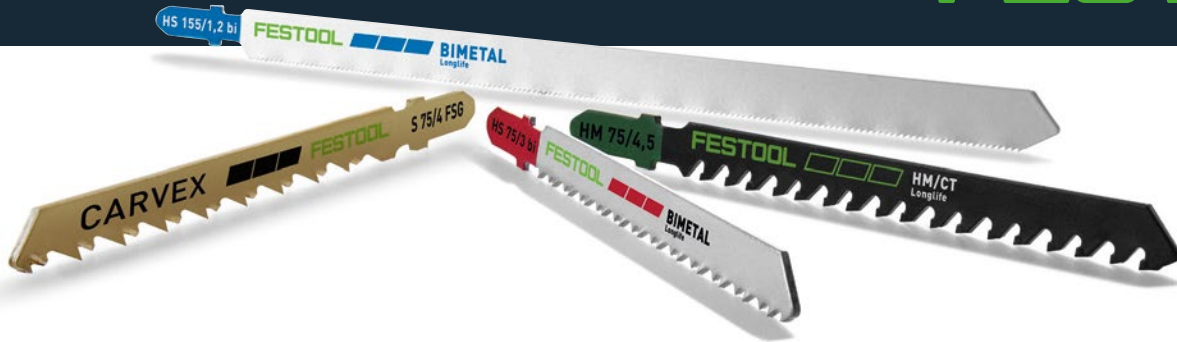


FESTOOL



Nowa oferta gwarantuje perfekcyjne cięcia.

Tutaj od razu znajdziesz odpowiednie brzeszczoty do wyrzynarek dostosowane do każdego materiału.

Gwarantujemy zarówno imponujące tempo cięcia na prostej, jak i wysoką precyzję na ciasnych tukach. W drewnie, tworzywie sztucznym, materiałach budowlanych lub metalu, z zębami rozwartymi lub szlifowanymi zbieżnie, dużym lub małym podziałem zębów, wykonane ze stali narzędziowej HCS lub wzbogacone węglnikami spiekanymi. Niezależnie od tego, co zamierzają ciąć Twoi klienci – dzięki zoptymalizowanemu przeglądowi zastosowań możesz natychmiast polecić odpowiedni brzeszczot z nowego asortymentu Festool.

W celu zapewnienia łatwej i szybkiej orientacji odpowiednie kody kolorystyczne można znaleźć na wszystkich opakowaniach oraz na brzeszczotach do wyrzynarek.

WOOD

Drewno

Wykonany z wysokiej jakości stali narzędziowej HCS sprawdza się doskonale podczas cięcia drewna.

PLASTICS

Tworzywa sztuczne

Specjalnie zaprojektowany do osiągnięcia bardzo dobrych wyników cięcia niemal wszystkich tworzyw sztucznych.

METAL

Metal

Falista forma z bimetalu – idealny do obróbki metali, takich jak aluminium i stal.

BUILDING MATERIALS

Materiały budowlane

Z węgla spiekane dla maksymalnej trwałości nawet w przypadku materiałów abrazyjnych.



Narzędzia spełniające najwyższe wymagania

Przegląd rozwiązań – odpowiedni brzeszczot do wyrzynarki do każdego zastosowania.

Materiał	Brzeszczot	Zastosowania	Nazwa produktu	Proste cięcia	Cięcie krzywoliniowe	Cięcie pod kątem prostym	Gładkie cięcie bez wyrw	Drewno lite	Płyty wiórowe/surowe stolarskie płyty klejone	Płyty wiórowe powlekane, płyty stolarskie formowane
WOOD	Basic	Do szybkich cięć w drewnie, gdzie nie jest wymagana wysoka precyzja.	S 75/4		●	●		●	●	●
			S 105/4		●	●		●	●	●
	Universal	Tarcza uniwersalna do cięć pod kątem prostym pokrywa praktycznie wszystkie istotne obszary zastosowania do cięcia drewna. Optymalna również w połączeniu z szyną prowadzącą Festool.	S 75/4 FSG		●	●	●	●	●	●
			S 105/4 FSG		●	●	●	●	●	●
			S 145/4 FSG		●	●	●	●	●	●
	Straight Cut	Do bardzo precyzyjnych cięć pod kątem prostym, dzięki wyjątkowo ostremu zębowi japońskiemu – włókna są nagrzewane, a następnie dokładnie przycinane.	S 75/2,8		●		●	●	●	●
			S 105/2,8		●		●	●	●	●
			S 145/2,8		●		●	●	●	●
	Curves	Idealne do krzywizn – również przy wyjątkowo krótkim promieniu.	S 75/1,4K			●	●	●	●	●
			S 75/4K			●		●	●	●
	Fine Cut	Do dokładnych cięć bez wyrw.	S 75/2,5		●		●	●	●	●
		Z uzębieniem czółowym.	S 75/2,5 R		●		●	●	●	●
PLASTICS	Solid Materials	Do trudnych przypadków, takich jak lite tworzywa sztuczne lub tworzywa sztuczne wzmocnione włóknami.	HS 75/3 BI		●	●				
	Profile	Do profili z tworzyw sztucznych, szkła akrylowego (np. Plexiglas®) i miękkich tworzyw sztucznych.	S 75/1,5		●	●				
	Laminate	Do laminatów i płyt tączonych żywicą melaminową (np. Trespa®).	HM 90/3,3		●					
METAL	Steel/Stainless Steel	Do obróbki aluminium, metali nieżelaznych i stali.	HS 75/1,2 BI		●					
			HS 105/1 BI		●					
	Sandwich Materials	Do materiałów warstwowych.	HS 155/1,2 BI		●					
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	Do płyt wiórowych i piśniowych wiązanych gipsem i cementem.	HM 75/4,5		●	●				
	Ceramics	Do obróbki cegieł i elementów ceramicznych.	R 54 G Riff		●	●				
	Insulation	Do miękkich materiałów izolacyjnych, kartonu i styropianu.	S 155/W/3		●	●				
Asortyment mieszany	5 x WOOD Basic, 5 x WOOD Universal, 5 x WOOD Straight Cut, 5 x WOOD Curves, 5 x WOOD Fine Cut		STS-Sort/25 W							

● Bardzo dobrze się nadaje

● Dobrze się nadaje

N NOWOŚĆ

HCS (wysokiej jakości węglowa stal narzędziowa)

BiM (odporny na wysoką temperaturę i zużycie bimetal HS)

HM (węgiel spiekany odporny na wysoką temperaturę i zużycie)

Płyty z żywicy melaminowej (Trespa®, Resopal®), laminat	Tworzywa sztuczne wzmocnione włóknami	Miękkie tworzywa sztuczne, PCV	Tworzywa sztuczne, materiał lity, Plexiglas, szkło akrylowe	Profile z tworzyw sztucznych, szkło akrylowe (Plexiglas®)	Aluminium, aluminiowe płyty kompozytowe	Metale nieżelazne, metale kolorowe	Żelazo, stal	Płyty warstwowe	Stal szlachetna	Cegły, ceramika	Cement włóknisty, płyty gipsowo-włóknowe	Styropian, materiały izolacyjne	Optymalne rezultaty do grubości materiału	Długość z naciętymi zębami (mm)	Podział zębów	Materiał	VPE	Stary nr zam.	Nr zam.
													30	75 mm	4	HCS	5	486546	204305
																	25	486962	204306
																	100	493522	204346
													60	105 mm	4	HCS	5	486547	204315
													30	75 mm	4	HCS	5	499476	204316
																	20	499441	204317
													60	105 mm	4	HCS	5	499477	204327
																	20	499475	204332
													100	145 mm	4	HCS	5	499478	204335
													30	75 mm	2,8	HCS	5	N	204260
																	20	N	204261
													60	105 mm	2,8	HCS	5	N	204262
																	20	N	204263
													100	145 mm	2,8	HCS	5	N	204264
													30	75 mm	1,4	HCS	5	N	204267
													30	75 mm	4	HCS	5	N	204265
																	20	N	204266
													30	75 mm	2,5	HCS	5	N	204256
																	25	N	204257
																	100	N	204258
													30	75 mm	2,5	HCS	5	N	204259
													30	75 mm	3	BiM	5	486554	204336
													30	75 mm	1,5	HCS	5	N	204268
													30	90 mm	3,3	HM	1	N	204269
													20	75 mm	1,2	BiM	5	N	204270
																	20	N	204271
													40	105 mm	1	BiM	5	N	204272
													110	155 mm	1,2	BiM	5	490180	204337
													30	75 mm	4,5	HM	1	486561	204343
													8	54 mm		HM	1	486562	204344
													110	155 mm		HCS	3	493656	204345
													30	75 mm	div.	HCS	25	N	204275

* Niezobowiązująca sugerowana cena producenta (netto). Ceny u Dystrybutora mogą być inne.

Wszystkie innowacje w skrócie.

Stary asortyment			Zmiana
Nazwa	Nazwa produktu	Nr zam.	
Brzeszczot uniwersalny	S 75/4/5	486546	pozostaje w ofercie, z nowym numerem zamówienia
	S 75/4/25	486962	
	S 75/4/100	493522	
	S 105/4/5	486547	
Brzeszczot do cięcia precyzyjnego	S 75/2,5/5	486548	zostaje zastąpiony nowym brzeszczotem
	S 75/2,5/25	486963	
	S 75/2,5/100	493521	
	HS 75/2,5 BI/5	490178	
	HS 75/2,5 BI R/5	493570	
Specjalny brzeszczot do drewna	S 75/4 FS/5	486549	zostaje zastąpiony nowym brzeszczotem
	S 75/4 FS/20	490256	
	S 75/4 FS/100	493523	
	S 75/4 FSG 5X	499476	pozostaje w ofercie, z nowym numerem zamówienia
	S 75/4 FSG 20X	499441	
	S 105/4 FSG 5X	499477	
	S 105/4 FSG 20X	499475	
Brzeszczot do luków	S 145/4 FSG 5X	499478	zostaje zastąpiony nowym brzeszczotem
	S 75/4 K/5	486563	
	S 75/4 K/25	486965	
	HS 75/3 BI-FC/5	496395	
	HS 75/4 BI/5	486553	
Brzeszczot do tworzyw sztucznych	S 50/1,4 K/5	486564	zostaje przedłużony do 75 mm
	HS 75/3 BI/5	486554	pozostaje w ofercie, z nowym numerem zamówienia
	HS 60/1,2 BI/5	486556	
	HS 60/1,2 BI/25	488016	
Brzeszczot do luków	HS 60/1,4 BI VA/5	490181	zostaje zastąpiony nowym brzeszczotem
	HS 60/2 BI/5	486557	
	HS 105/1,2 BI/5	486558	
	HS 105/2 BI/5	486559	
	HS 155/1,2 BI/5	490180	
	HM 75/4,5	486561	
Brzeszczot specjalny	HM 105/4,5	486560	nie dotyczy; zalecenie alternatywne: HM 74/4,5
	R 54 G Riff	486562	pozostaje w ofercie, z nowym numerem zamówienia
Brzeszczot do materiałów izolacyjnych	S 155/W/3	493656	pozostaje w ofercie, z nowym numerem zamówienia

Nowa oferta			
Klasyfikacja materiałów		Nazwa produktu	Nr zam.
WOOD	Basic	S 75/4/5	204305
		S 75/4/25	204306
		S 75/4/100	204346
		S 105/4/5	204315
WOOD	Fine Cut	S 75/2,5/5	204256
		S 75/2,5/25	204257
		S 75/2,5/100	204258
		S 75/2,5/5	204256
		S 75/2,5 R/5	204259
WOOD	Straight Cut	S 75/2,8/5	204260
		S 75/2,8/20	204261
		S 75/2,8/20	204261
		S 75/4 FSG/5	204316
WOOD	Universal	S 75/4 FSG/20	204317
		S 105/4 FSG/5	204327
		S 105/4 FSG/20	204332
		S 145/4 FSG/5	204335
WOOD	Curves	S 75/4 K/5	204265
		S 75/4 K/20	204266
		S 75/4 K/5	204265
		S 75/4 K/5	204265
		S 75/1,4 K/5	204267
PLASTICS	Solid Material	HS 75/3 BI/5	204336
METAL	Steel/ Stainless Steel	HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 75/1,2 BI/20	204271
		HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 75/1,2 BI/5	204270
		HS 105/1 BI/5	204272
		HS 105/1 BI/5	204272
METAL	Sandwich Materials	HS 155/1,2 BI/5	204337
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	HM 75/4,5	204343
BUILDING MATERIALS	Ceramics	HM 75/4,5	204343
		R 54 G Riff	204344
BUILDING MATERIALS	Insulation	S 155/W/3	204345

Właściwe ustawienie – perfekcyjne cięcie.

Materiał	Brzeszczot	Zalecana prędkość obrotowa	Zalecana wartość suwu wahadłowego
WOOD	Basic	4–6	Min. w celu uzyskania wysokiej precyzji Maks. w celu utrzymania wysokiego tempa
	Universal	4–6	
	Straight Cut	4–6	
	Curves	4–6	
	Fine Cut	4–6	
PLASTICS	Solid Materials	1–3	Wyłączony
	Profile	1–3	
	Laminate	1–3	
METAL	Steel/Stainless Steel	1–3	Wyłączony
	Sandwich Materials	1–3	
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	1–3	Min. w celu uzyskania wysokiej precyzji Maks. w celu utrzymania wysokiego tempa
	Ceramics	1–3	
	Insulation	1–3	