

# Najwyższy poziom mobilności i precyzji cięcia Ukośnica Festool KAPEX KS 60 (część II)

Ukośnica Festool KAPEX KS 60 wyznacza nowe standardy mobilności, jakości cięcia oraz wszechstronności dla tego typu maszyn z tarczą o średnicy 216 mm. W drugim artykule poświęconym tej pilarcie zajmiemy się jej montażem na module transportowym, który służy do przewożenia pilarki, jak i do pracy w pozycji stojącej w warsztacie lub miejscu wykonywania usługi.

Przypomnijmy, ważną cechą pilarki Festool KAPEX KS 60 jest innowacyjne wyznaczanie linii rzazu. W tym celu zastosowano w niej nie popularne lasery liniowe, lecz światło ledowe, które dokładnie rzuca cień tarczy na obrabiany materiał (fot. 1). Dzięki temu nie musimy kalibrować laserów w przypadku zmiany tarcz, gdyż ledowy cień zawsze odwzorowuje na materiale dokładną grubość tych narzędzi. W wersji podstawowej pilarki Festool KAPEX KS 60 moduł ledowy do

wyznaczania rzazu jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe. Montuje się go w odpowiednim gnieździe głowicy tnącej. Przydatnym akcesorium są też stopki, które podwyższają ukośnicę i umożliwiają zastosowanie Systemera jako podparcia długiego materiału (fot. 2). Oczywiście, w pilarcie nie zabrakło wysuwanych podparć (fot. 3), które służą do obróbki elementów o długości do 72 cm.

Bardzo ważną cechą ukośnicy Festool KAPEX KS 60 jest bardzo wysoki stopień mobilności dzięki możliwości zamontowania jej na module transportowym (fot. 4 i 5). Pozwala to w łatwy i bezwysiłkowy sposób przewozić pilarkę wraz z prowadnicami do cięcia długich elementów do miejsca pracy (fot. 6). Moduł transportowy z pilarką rozkładamy w miejscu pracy, zaczynając od zwolnienia blokady podparcia jego nóg (fot. 7). W ten sposób przekształcamy moduł w zestaw do cięcia w pozycji stojącej (fot. 8 i 9). Żeby można było ciąć długie elementy, do zestawu po jego obu stronach montujemy podparcia rozszerzające. Zaczynamy od zamontowania pierwszego z nich i zablokowania go na płycie adaptera (fot. 8 i 9). Potem montujemy drugie podparcie, a następnie poziomujemy cały zestaw, wykorzystując do tego poziomnicę (fot. 9) i pokręta w nogach podparć (fot. 9). Tak zmontowanym zestawem przetniemy grube i długie elementy o wymiarach 305 x 60 x 2400 mm (fot. 10). Możemy na nim wykonywać powtarzalne wymiarowo cięcia dzięki przesuwającym dwóm zderzakom, które znajdują się w każdym



Linia rzazu wyznaczona przez cień tarczy pilarskiej rzutowany światłem ledowym

z podparć. Pierwszy jest na ich końcu (fot. 11) i służy do cięcia elementów o długości od 1480 do 2400 mm. Do dokładnego ich wymiarowania stosujemy wysuwane teleskopowo rozszerzenie z podziałką milimetrową (fot. 12). Drugi zderzak (fot. 13) znajduje się na każdym z podparć i służy do powtarzalnego cięcia elementów o długości do 1480 mm. W następnym odcinku Festool Radzi zajmiemy się praktycznymi zastosowaniami ukośnicy Festool Kapex 60.

ST (Festool), pins

## Dane techniczne ukośnicy Festool KAPEX KS 60

Pobór mocy	1200 W
Obroty	1300-3500 min <sup>-1</sup>
Średnica tarczy pilarskiej	216 mm
Maks. wymiary przycinanych elementów 90°/90°	305 x 60 mm
Maks. wymiary przycinanych elementów 45°/90°	215 x 60 mm
Maks. wymiary przycinanych elementów 60°/90° (prawa strona)	150 x 60 mm
Maks. wymiary przycinanych elementów 45°/45° (lewa strona)	215 x 40 mm
Maks. wymiary przycinanych elementów 45°/45° (prawa strona)	215 x 20 mm
Kąt nachylenia	47/46°
Kąt uciosu	60/60°
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	661 x 475 x 430 mm
Przyłącze do odsysania pyłu Ø	27/36 mm
Ciężar	17,8 kg



Systemer podpierający długi materiał



Wysuwane podparcia do materiałów o maksymalnej długości 72 cm



Montaż pilarki Festool Kapex KS 60 na module transportowym



Festool Kapex KS 60 zamontowany na module transportowym elementów



Łatwy transport pilarki do miejsca pracy wraz z prowadnicami do cięcia długich elementów



Zwolnienie blokady podparcia w celu przekształcenia modułu transportowego z pilarką w zestaw do cięcia



Montaż podparcia, zablokowanie go na płycie adaptera i poziomowanie zestawu



Zestawem przetniemy grube i długie elementy o wymiarach 300 x 60 x 2400 mm



Zderzak znajdujący się na końcu podparć do cięcia długich elementów



Wysuwane teleskopowo rozszerzenie z podziałką milimetrową znajdujące się w każdym z podparć



Zderzak do powtarzalnego cięcia elementów o długości do 1480 mm



Zderzak do powtarzalnego cięcia elementów o długości do 1480 mm