

Szlifowanie miejsc trudno dostępnych

W niniejszym odcinku „Festool radzi” omawiamy temat szlifowania w miejscach o utrudnionym dostępie.

Szlifowanie płaszczyzn, powierzchni wypukłych i łagodnie profilowanych możemy wykonywać zarówno przy użyciu maszyn stacjonarnych, jak i elektronarzędzi. Trudności podczas wytwarzania mebli, zabudowy wnętrz oraz wykonywania prac renowacyjnych przysparzają nam wąskie przestrzenie oraz wewnętrzne naroża (np.: drzwiczki płycinowe i lamelkowe, drewniane okiennice, grzejniki i ich obudowy, poręcze i balustrady itp.). Są to, krótko mówiąc, miejsca trudno dostępne, w których szlifowanie ręczne jest bardzo czasochłonne. Festool posiada rozwiązania, które znacznie przyspieszają wykonanie powyższych prac, gwarantując jednocześnie ich odpowiednią jakość. Wiele prac możemy wykonać metodami alternatywnymi, stosując je w zależności od posiadanych maszyn i wyposażenia dodatkowego. Pierwszym przykładem jest potrzeba wyszlifowania płyciny i naroży wewnętrznych przy ramiaku drzwiczek. Do tego typu prac możemy użyć przekładniowej szlifierki mimośrodowej ROTEX RO 90 DX FEQ ze standardową dla tej maszyny trójkątną stopą szlifierską (fot. 1. i 2.). Pracę tego typu możemy wykonać również przy użyciu szlifierek skonstruowanych specjalnie do prac w narożach wewnętrznych: szlifierka DELTEX DX 93 E ze standardową stopą trójkątną (fot. 3.), ewentualnie szlifierka DELTA DTS 400 EQ o charakterystycznej stopie szlifierskiej w kształcie żelazka (fot. 4.), pozwalającej również na szlifowanie wąskich płaszczyzn. Posiadacze uniwersalnej szlifierki oscylacyjnej RS 300 EQ mogą zastosować

do szlifowania stopę o kształcie składającym się z prostokąta wydłużonego o trójkąt. Część trójkątna wystaje poza korpus maszyny i pozwala na sięgnięcie w miejsca trudno dostępne (fot. 5.). Drzwiczki lamelkowe możemy szlifować, stosując omawiane powyżej modele szlifierek DX 93 E (fot. 6a i 6b) albo RO 90 DX FEQ (fot. 8a) ze stopami standardowymi, ewentualnie ze specjalnie wydłużonymi stopami do szlifowania lameli (fot. 7. i 8b). W przypadku prac renowacyjnych wymagających zdzierania grubych warstw starej farby (np. z okiennic) możemy zastosować przekładniową szlifierkę mimośrodową ROTEX RO 125 FEQ ze specjalnym talerzem do lameli (fot. 9.). Ze względu na okrągły kształt i rodzaj ruchu maszyny talerz szlifierski zapewni

intensywne zdzieranie farby na płaszczyźnie lameli, natomiast miejsce przy ramiaku należy poprawić inną techniką. Możemy zastosować szlifierkę RS 300 EQ ze stopą szlifierską do lameli (fot. 10.), ewentualnie RO 90 DX FEQ ze stopą szlifierską wydłużoną (fot. 11.). Omówione modele szlifierek (fot. 12.), przy zastosowaniu papierów ściernych odpowiednich do rodzaju szlifowanego materiału oraz o ziarnistości dobranej do fazy obróbki, pozwalają na znaczne oszczędności czasu, a także uzyskanie bardzo dobrej jakości powierzchni w miejscach trudno dostępnych i zminimalizowanie ręcznej obróbki dodatkowej.

Tomasz Żurkowski, pins



Szlifowanie płyciny przy ramiaku za pomocą szlifierki RO 90 DX FEQ ze stopą trójkątną.



Szlifowanie w narożniku wewnętrznym



Szlifierka DELTEX DX 93 E ze stopą trójkątną.



Szlifierka DELTA DTS 400 EQ.



Szlifierka RS 300 EQ ze stopą „żelazkową”.



Szlifierka DELTEX ze stopą trójkątną podczas szlifowania lameli i wąskich płaszczyzn.



Szlifierka DELTEX ze stopą trójkątną podczas szlifowania lameli i wąskich płaszczyzn.



Szlifierka DELTEX DX 93 E ze stopą szlifierską do lameli.



Szlifierka ROTEX RO 90 DX FEQ ze stopą trójkątną i wydłużoną



Szlifierka ROTEX RO 90 DX FEQ ze stopą trójkątną i wydłużoną



Szlifierka ROTEX RO 125 FEQ z talerzem do lameli



Szlifierka oscylacyjna RS 300 EQ ze stopą do lameli



Dokładne szlifowanie lameli okiennicy zewnętrznej za pomocą ROTEX RO 90 DX FEQ ze stopą wydłużoną



Szlifierki umożliwiające efektywne szlifowanie w miejscach trudno dostępnych.