

## Bezpieczne i precyzyjne cięcie pilarką zagłębiarką (część II)

W niniejszym odcinku „Festool radzi” omawiamy prawidłowe wykorzystanie pilarki zagłębiarki TS 55 REBQ podczas pracy z szyną prowadzącą FS/2 ze szczególnym uwzględnieniem aspektów jej bezpieczeństwa i dokładności. W części pierwszej wykonaliśmy niezbędne regulacje i przygotowanie stanowiska do pracy. W części drugiej zajmiemy się kontynuacją prac związanych z cięciem zagłębiającym.

**P**odczas cięcia z wykorzystaniem funkcji zagłębiania możemy bardzo precyzyjnie określić początek i koniec linii cięcia. Daje to możliwość wykonania prostokątnego otworu w elemencie płytowym. Cięcie przy użyciu szyny prowadzącej FS/2 dzięki zastosowaniu zabezpieczenia przeciwpryskowego FS-SP daje nam krawędź bez wyrwań po stronie szyny. Jeśli potrzebujemy uzyskać czystą krawędź również z prawej strony, należy zastosować zabezpieczenie przeciwpryskowe SP-TS 55 R/5 mocowane do obudowy pilarki. Po wyjęciu przezroczystej wkładki okienka kontrolnego (fot. 1.) na jej miejsce wsuwamy zabezpieczenie przeciwpryskowe (fot. 2.), ustalając jego pozycję za pomocą pokrętki z łbem motylkowym. Dla precyzyjnego określenia końca linii cięcia zagłębiającego na wkładce zabezpieczenia umieszczone jest odpowiednie oznaczenie (fot. 3.). Klin prowadzący, znajdujący się za tarczą tnącą (fot. 4.), zamocowany jest w taki sposób, że pod naciskiem unosi się do góry (fot. 5.). Dzięki tej funkcji nie musimy go demontować przed wykonaniem zagłębiania. Oszczędzamy w ten sposób czas i podnosimy poziom bezpieczeństwa pracy. Kolejną czynnością regulacyjną jest ustawienie ogranicznika głębokości cięcia na wartość maksymalną, czyli 50 mm na skali z oznaczeniem FS (fot. 6.). Po ustawieniu pilarki w odpowiedniej pozycji na szynie prowadzącej, blokujemy zabezpieczenie przed cofaniem FS-RSP (fot. 7., czynności opisane w pierwszej części artykułu). Po wykonaniu wcięcia zagłębiającego tarczę w materiał możemy skontrolować początek linii cięcia (fot. 8.). Kontynuując pracę, pilarkę prowadzimy po szynie FS/2 do przedniego ogranicznika (fot. 9.). Poprawność nacięcia materiału względem zaznaczonej linii możemy skontrolować po wyjęciu zabezpieczenia przeciwpryskowego (fot. 10.). Kolejne cięcia możemy

wykonać po przełożeniu szyny prowadzącej równoległe do drugiego boku elementu (fot. 11.). Po wykonaniu cięć na całym obwodzie otworu możemy sprawdzić, że na górnej powierzchni materiału krawędzie spotykają się bardzo dokładnie w narożnikach (fot. 12.). Ze względu na geometrię tarczy tnącej na dolnej powierzchni materiału linie cięcia nie dochodzą do narożników (fot. 13.). Docinanie materiału w tych miejscach możemy wykonać wyrzynarką. Do tego celu użyjemy wyrzynarki CARVEX PS 420 EBQ (fot. 14.). Dzięki dokładnemu prowadzeniu brzeszczota oraz oświe-



Przezroczystą wkładkę okienka kontrolnego można wyjąć

tleniu miejsca cięcia elektronarzędzie to pozwala na wykonywanie bardzo precyzyjnych prac. Opisaną metodę możemy wykorzystać np. do wycięcia otworów w blatach kuchennych w celu zamontowania zlewozmywaków lub płyt grzejnych.

Tomasz Żurkowski, pins



W miejsce okienka kontrolnego możemy wsunąć zabezpieczenie przeciwpryskowe



Oznaczenie na wkładce zabezpieczenia przeciwpryskowego wskazuje koniec linii cięcia



Za tarczą tnącą zamocowany jest klin prowadzący



Klin prowadzący pod naciskiem unosi się i chowa w obudowie



Po naciśnięciu przycisku ogranicznika głębokości przesuwamy go po skali, ustawiając maksymalną głębokość cięcia



Po ustawieniu pilarki w odpowiedniej pozycji na szynie FS/2 blokujemy zabezpieczenie FS-RSP



Po wykonaniu wcięcia zagłębiającego tarczę w materiał możemy skontrolować początek linii cięcia



Pilarkę prowadzimy po szynie FS/2 do przedniego ogranicznika



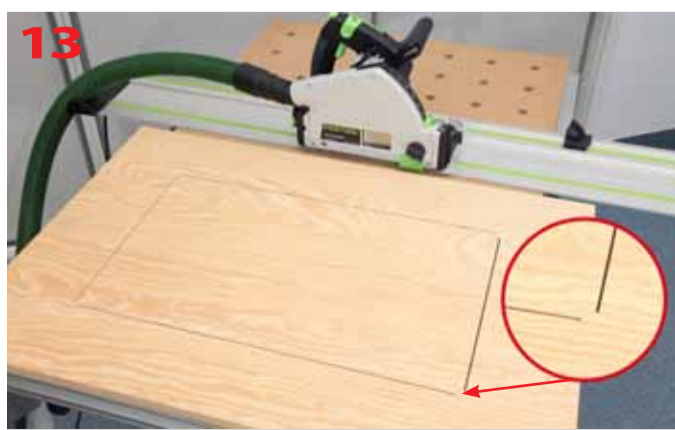
Po wyjęciu zabezpieczenia przeciwpryskowego możemy skontrolować precyzję nacięcia materiału do zaznaczonej linii



Kolejne cięcia wykonujemy analogicznie



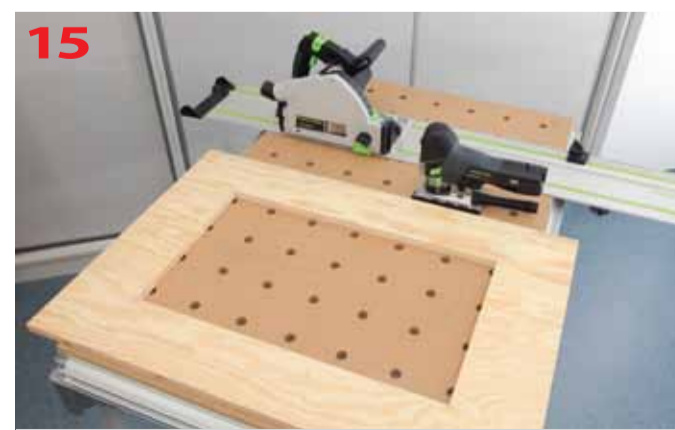
Na górnej powierzchni materiału linie cięcia spotykają się bardzo dokładnie w narożnikach otworu



Na dolnej powierzchni materiału linie cięcia nie dochodzą do narożników



Docinanie narożników otworu możemy wykonać wyrzynarką



Element z precyzyjnie wyciętym otworem