

Przykłady wykorzystania systemu CENTROTEC (cz. IV)

Montaż mebli

W niniejszym odcinku „Festool radzi” omawiamy wykorzystanie systemu CENTROTEC w pracach montażowych. W pierwszych trzech częściach cyklu koncentrowaliśmy się na wierceniu. W części czwartej zajmiemy się szybkim montażem mebli, wykorzystując także wkręcanie.

Podczas montażu mebli, oprócz wiercenia, wykonujemy również prace związane z wkręcaniem różnego rodzaju wkrętów łączących elementy, mocujących okucia itp. Wkręcanie z dużymi wartościami momentu obrotowego wiąże się z koniecznością przeniesienia ich z napędu wiertarko-wkrętarki na wkręt. Uchwyt narzędziowy WH-CE CENTROTEC charakteryzuje się zwartą budową i odpowiednią wytrzymałością mechaniczną. Mocujemy go na wrzecionie maszyny szybko i pewnie dzięki złączu FastFix (fot. 1.). System mocowania CENTROTEC przewiduje używanie różnych końcówek do wkręcania. W skład podstawowego wyposażenia wiertarko-wkrętarek Festool wchodzi uchwyt magnetyczny BH 60 CE



Mocowanie uchwyty CENTROTEC na złączu FastFix



Mocowanie magnetycznego uchwyty bitów



Tradycyjny bit z chwytem sześciokątnym 1/4" mocowany w uchwycie magnetycznym



Przykręcanie prowadnicy do boku szafki z wykorzystaniem rzędu otworów.



Wkręt utrzymuje osiowe położenie



Skręcanie boku szafki z jej górnym wierceniem



W wąskich przestrzeniach możemy wykorzystać system CENTROTEC z nasadką kątową.



Zastosowanie długiego uchwyty magnetycznego bitów umożliwia wkręcanie w miejscach bardzo zagłębionych



Długie bity mocowane bezpośrednio w uchwycie CENTROTEC



Wiertło centrujące ma regulację zagłębienia



Wiertło centrujące wykorzystujemy do precyzyjnego mocowania okuć.



Końcówka tulei oporowej wiertła centrującego jest sfazowana.



Precyzyjne wiercenie otworu do zamocowania okucia za pomocą wkręta euro.

mocowany w uchwycie narzędziowym CENTROTEC w szybki sposób (fot. 2.). Do gniazda uchwyty magnetycznego pasują tradycyjne bity z chwytem sześciokątnym 1/4" (fot. 3.). Dobierając odpowiedni rodzaj bitu, możemy precyzyjnie wkręcać np. wkręty typu euro, mocując prowadnice szuflad na boku szafki. Do tej operacji wykorzystaliśmy nawiercone wcześniej rzędy otworów (fot. 4.). Dzięki namagnesowanej końcówce wkręty są utrzymywane osiowo (fot. 5.), co zwiększa precyzję przyłożenia ich do materiału oraz prowadzenie w czasie wkręcania (fot. 6.). Jeżeli podczas montażu mebli operację wiercenia bądź wkręcania musimy wykonać w wąskiej przestrzeni, to możemy wykorzystać system CENTROTEC w połączeniu z nasadką kątową FastFix DD-AS (fot. 7.). Do wkręcania w miejscach bardzo zagłębionych możemy zastosować uchwyt magnetyczny BV 150 CE o długości 150 mm (fot. 8.). W przypadkach, gdy nie możemy generować pola magnetycznego (np. w pobliżu elementów elektroniki), albo końcówka wkręcająca musi być szczególnie cienka, mamy do dyspozycji systemowe bity HiQ o długości 100 mm mocowane bezpośrednio w uchwycie narzędziowym CENTROTEC (fot. 9.).



Odpowiednia budowa wiertła pozwala na jego prostopadle ustawienie względem płaszczyzny zawiasu

Wiele okuć meblowych mocujemy przy użyciu wkrętów euro. Dla skrócenia czasu montażu i zwiększenia precyzji operacji, do nawiercania gniazd o średnicy 5 mm pod tego typu wkręty proponujemy zastosowanie wiertła centrującego ZB HS D5 EURO CE. Ma ono możliwość ustawienia zagłębienia w materiale w celu dopasowania głębokości gniazda do długości stosowanych wkrętów. Do jej regulacji używamy kluczyka imbusowego, którym dokręcamy śrubę blokującą położenie wiertła (fot.



Precyzyjne wkręcenie wkręta euro

10.). Jednym z przykładów zastosowania wiertła centrującego może być mocowanie zawiasów puszkowych (fot. 11.). Krawędź otworu pod wkręt euro wyprofilowana jest zgodnie ze skosem stożka tła. Końcówka tulei oporowej wiertła jest sfazowana pod tym samym kątem (fot. 12.). Dzięki temu ustawienie wiertła jest odpowiednie (fot. 13.) i pozwala na wiercenie dokładnie prostopadle do płaszczyzny zawiasu (fot. 14.). W konsekwencji wkręt euro jest precyzyjnie osadzony w gnieździe (fot. 15.). Dzięki



Dzięki zastosowaniu systemu CENTROTEC szafka została zmontowana dokładnie i w krótkim czasie

zastosowaniu systemu CENTROTEC podczas wykonywania mebli oszczędzamy czas, a okucia montujemy pewnie i estetycznie.

Tomasz Żurkowski, pins