

Nadawanie rustykalnej struktury powierzchni drewna

W niniejszym odcinku „Festool radzi” zajmiemy się nadawaniem rustykalnej struktury powierzchniom z drewna. Do wykonania przykładowych zadań użyjemy specjalistycznej szlifierki Rustofix RAS 180.03 E-HR z wyposażeniem systemowym.

W poszukiwaniu ciekawego wzornictwa mebli bądź wystroju wnętrza wykonawcy często zastanawiają się nad sposobem postarzenia powierzchni drewna. Metody możliwe do zastosowania dzielą się na chemiczne i mechaniczne. Metody chemiczne to różnego rodzaju barwienie, woskowanie, patynowanie i wybielanie. Metody mechaniczne bardziej przypominają naturalny efekt wietrzenia powierzchni drewna. Zaliczamy do nich między innymi szrotkowanie. Zastosowane szczotki, intensywnie wycierając miękkie przyrosty drewna, jednocześnie uwypuklają twardsze. Po wykonaniu postarzenia powierzchnia sprawia wrażenie intensywnie użytkowanej przez lata i uzyskuje specyficzny rustykalny wygląd struktury przestrzennej. Do wykonywania tego typu prac Festool ma w swojej ofercie szlifierkę Rustofix RAS 180.03 E-HR. Jako maszyna przenośna może ona służyć do wykonywania prac na powierzchniach elementów płytowych, kantówkach, ramach, powierzchniach elementów skrzyniowych itp. (fot. 1.). Szlifierka wyposażona jest w specjalną głowicę, wewnątrz której pracuje szczotka robocza (fot. 2.). Głowica posiada połączenie do odsysania pyłu. Dzięki takiej konstrukcji pył powstający podczas szlifowania jest skutecznie odsysany przez współpracujący odkurzacz. Pierwszy etap pracy wykonujemy, korzystając ze szczotki Rustilon LD 85 wykonanej z drutu stalowego. Po zamontowaniu szczotki w głowicy szlifierki przystępujemy do regulowania maksymalnego zakresu szlifowania. Czynność ta polega na takim ustawieniu i zablokowaniu położenia tylnych rolek prowadzących maszynę po powierzchni materiału (fot. 3.),



Zestaw do rustykalizacji powierzchni drewnianych i przykładowe wyroby



Szlifierka Rustofix ze szczotką z drutu stalowego



Regulacja tylnej rolki prowadzącej



Prawidłowe ustawienie maksymalnego zagłębienia szczotki w materiale



Ustawienie potencjometru regulacji obrotów maszyny



Prowadzenie szlifierki po materiale ruchem posuwisto-zwrotnym



Efekt zastosowania szczotki LD 85



Szlifierka uzbrojona w szczotkę KB 80 przygotowana do fazy doglądania



Szlifierka uzbrojona w szczotkę BG 85 przygotowana do fazy wykończenia powierzchni



Płaszczyzna elementu na którym wykonano szrotkowanie



Dzięki zastosowaniu szlifowania w pakiecie uzyskaliśmy wysoką jakość krawędzi elementu



Szrotkowanie powierzchni belki



Rustykalizacja płaszczyzny ramy skrzydła okiennego

aby szczotka tylko nieznacznie „muskata” tę powierzchnię (fot. 4.). Jednocześnie prędkość obrotową wrzeczona maszyny należy ustawić na zakres około 1400 obr./min (fot. 5.). Takie ustawienie parametrów pracy daje dobry i równomierny efekt szlifowania bez nadmiernego przeciążania zarówno napędu, jak i szczotki roboczej. Podczas pracy szlifierkę prowadzimy spokojnym ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż włókien obrabianego materiału. W przypadku elementów płytowych zaleca się takie ułożenie elementu szlifowanego, aby przed nim oraz za nim znajdowały się elementy pomocnicze o tej samej grubości (fot. 6.). Pomogą one w precyzyjnym prowadzeniu maszyny i uniknięciu zbyt intensywnego szlifowania na krawędzi przedniej i tylnej aktualnie obrabianego elementu. Zastosowanie szczotki Rustilon LD 85 wykonanej z drutu stalowego daje efekt powierzchni dość szorstkiej (fot. 7.). Dlatego też zaleca się wykonanie drugiego etapu obróbki mającego na celu doglądanie. W tej fazie pracy stosujemy szczotkę Rustilon KB 80 z szarego tworzywa sztucznego z wtopionymi ziarnami ściernymi o granulacji P 80 (fot. 8.). Po wymianie szczotki

należy przeprowadzić regulację zakresu szlifowania opisaną dla fazy pierwszej. Tak jak poprzednio szlifierkę prowadzimy spokojnym ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż włókien obrabianego materiału. Ziarno ściernie zatopione we włóknach szczotki KB 80 skutecznie wygładza strukturę przestrzenną obrabianej powierzchni. Dla jeszcze lepszego efektu wygładzania, szczególnie po operacji bejcowania albo lakierowania, możemy przeprowadzić szlifowanie szczotką z włókna szklanego Rustilon BG 85 (fot. 9.). Stosując opisaną metodę szlifowania w dwóch etapach uzyskaliśmy wysokiej jakości strukturę rustykalną na powierzchni (fot. 10.) oraz (dzięki wykorzystaniu elementów pomocniczych) na krawędzi (fot. 11.) obrabianego elementu. Wykonując prace związane z aranżacją wnętrza, możemy wykorzystać przenośną szlifierkę Rustofix RAS 180.03 E-HR do rustykalizacji belek (fot. 12.), powierzchni drewnianych posadzek, albo elementów stolarki otworowej (fot. 13.). W przypadku wytwarzania mebli albo galerii z drewna możemy rustykalizować powierzchnię elementów skrzyniowych (fot. 14.).

Tomasz Żurkowski, pins



Nadawanie struktury powierzchniom elementów przestrzennych